

COORD-10

SMT/AI离线编程软件



特性与功能:

- BOM清单自动检测、比较、合并功能
- 实现不同型号机器程序之间的格式转换
- 无须考虑机器的贴装坐标, 可直接离线编辑、输出程式
- 自动优化Feeder站位及贴装路径, 可提高生产效率10%~20%

使用COORD10的优点:

- 提高生产线的产量
- 更好地利用设备
- 提高生产效率
- 制造灵活性提高
- 使错误发生率降到最低
- 缩短产品投放市场的时间
- 更快地获得投资回报

支持机型: (可以根据客户设备情况, 增加新机型。)

- KME
- JUKI
- FUJI
- SONY
- MIRAE
- SANYO
- TENRYU
- SIEMENS
- YAMAHA
- SAMSUNG
- UNIVERSAL
- PANASONIC/AI
- DANAPORT/AI

BOM自动检测、比较、自动合并功能:

- 读入各种格式的BOM。
- 自动检查BOM文件的正确性, A/B面合并在一起的BOM无需分开, 在坐标合并时可以自动将A、B面进行区分, 如果BOM中存在错误将自动给出错误报告。
- 数据读入时, 系统自动作正确性校正, 对照坐标和BOM检查所有不能对应的数据, 给出报告。
- BOM比对功能, 系统自动比对两个BOM之间的差异给出差异报告, 在版本变更时实用。

站位	物料规格	用量	位置
1	0603 4.7K	1	R34
2	0603 5.6K	1	R201
3	0603 30K	1	R109
4	0603 1K	3	R56, R44, R22
7	0603 10K	2	R38, R39
8	0805 38050	2	R6, R9

BOM整理

站位	物料规格	用量	位置
1	0603 4.7K	1	R34
2	0603 5.6K	1	R201
3	0603 30K	1	R109
4	0603 1K	3	R56, R44, R22
5	0603 10K	2	R38, R39

BOM合并

坐标获取的三种方式

站位	位置	X	Y	Z
1	C87	-54.57	93.27	90
2	C54	-24.91	69.27	90
3	C36	-61.03	67.19	90
4	C43	-56.2	64.36	90
5	C88	-54.44	84.11	90
6	C80	-55.97	84.32	90

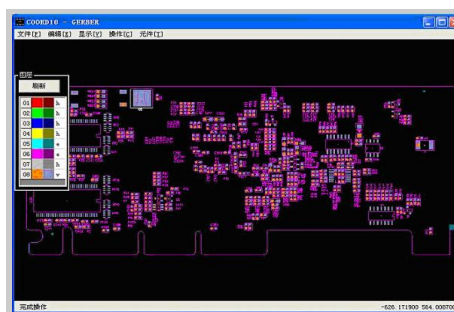
CAD

可以读取各种CAD坐标 (POWERPCB、PROTEL、PADS中提供的坐标), EXCEL/TXT格式的文档。



PCB扫描

直接用PCB板通过扫描仪扫描图片, 从图片上获取坐标数据, 包括程式的相对原点、MARK, 拼块数据等。



GERBER

- 从PCB的GERBER中提取坐标数据。
- 读取RS-274-D和RS-274-X格式的GERBER文件, 并能自动提取元件中心坐标。
- 系统提供丰富的编辑功能处理GERBER, 适合GERBER中各种不规范的数据格式。
- 用户对自动扫描的结果进行检查校对。
- 提供GERBER校正CAD数据的功能。
- 输出坐标文件(CAD)供编程系统使用。

COORD-10

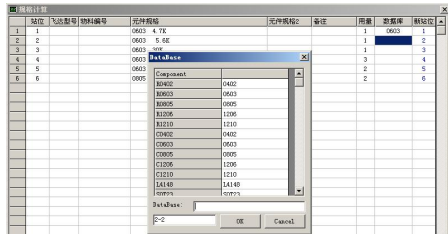
SMT/AI离线编程软件



元件数据库设置

- 用户可以自定义SMT机器名称和参数、元件库。
- 按照元件规格设定自己的元件库。

- 元件库中的元件参数，用户可以自己编辑。
- 元件库中提供不同外形物料尺寸及各种编程优化参数。



元件规格

序号	元件类型	速度	元件长度	元件宽度	Shape	Angle	BM	FUJI	MYII	SANTO	YMA
1	R0402	111	100	50	0	0	0402	R0402	1005R		500
2	R0603	115	150	80	0	0	0603	R0603	1505R		501
3	R0805	121	200	125	0	0	0805	R0805	2125R		502
4	R1206	150	320	160	0	0	1206	R1206	3216R		503
5	R1210	150	320	250	0	0	1210	R1210	3225R		504
6	C0402	112	100	50	0	0	0402	C0402	1005C		510
7	C0603	116	150	80	0	0	0603	C0603	1505C		511
8	C0805	122	200	125	0	0	0805	C0805	2125C		512
9	C1206	151	320	160	0	0	1206	C1206	3216C		513
10	C1210	200	320	250	0	0	1210	C1210	3225C		514
11	L4148	280	350	140	4	0	L4148	L4148	L4148		702
12	S0223	225	180	160	8	0	S0223	S0223	S0223		602
13	S0F14	350	350	300	2	0	S0F14	S0F14	S0F14		702
14	QF744	500	450	350	3	0	QF744	QF744	QF744		750

元件数据库设置

生产线设置与线平衡

可以定义多条生产线，每条生产线由任意机型和机器数量组合，适合生产多样化的需求，系统自动将整板数据拆分到线上的每台机并自动实现线平衡。特别适合有多种机型的生产厂家，使机器的效率更好地发挥出来，系统根据机器和生产线类型的不同提供各种不同的平衡方式，系统根据设备的参数和物料的速度参数

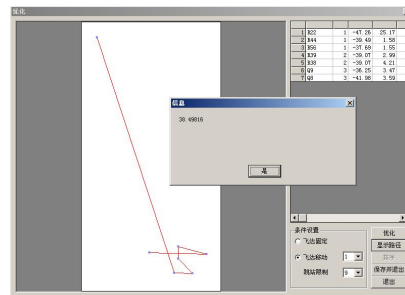


生产线平衡

程序优化

COORD10提供转塔式高速机器（PANASONIC, FUJI, SANYO, KME等）的优化。

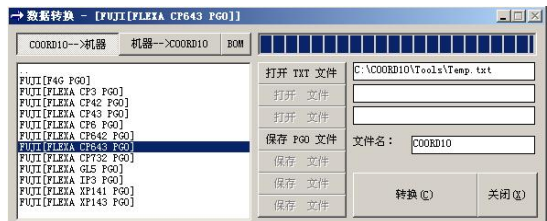
- 系统全自动优化Feeder和路径。采用先进的优化算法，经实测，比较厂商提供的优化系统，普遍可提高生产效率10%~20%。模拟显示贴片路径和计算优化前后路径长度，可以比较优化前后的效果。
- 自动展开方式：用户只需定义拼板参数，系统在优化时可以选择自动进行展开拼板。



程序优化

机器程式生成输出与程式转换

- 输出机器可以使用的程序。无须考虑机器的坐标系，直接输出程式。
- 系统可以实现不同型号机器程序之间的格式转换，程式中的MARK，拼块保持与原始数据相同，大大地减少了生产线转线时间。



程式转换

站位表输出

COORD 10提供站位表打印功能。用户可以在COORD10中直接打印站位表（包含：站位、飞达型号、物料编号、元件规格、用量、元件位置等数据。我们可以按用户要求，定制各种格式的站位表），也可以将站位表导出成文本文件，在Excel中编辑后打印。

站号	物料编号	元件规格	数量	元件位置
1	0402	0402	1	R10
2	0603	0603	1	R10
3	0805	0805	1	R10
4	1206	1206	1	R10
5	1210	1210	2	R10, R20
6	0402	0402	2	R10, R20
7	0603	0603	2	R10, R20
8	0805	0805	2	R10, R20
9	1206	1206	2	R10, R20
10	1210	1210	2	R10, R20

站位表输出